



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

DENEY VE KALİBRASYON MERKEZ BAŞKANLIĞI
Ankara Kalibrasyon Müdürlüğü
100. Yıl Bul. Cevat Dünder Cd. No: 1 Ostim Yenimahalle/Ankara

TSE
19M01753
03.19

Kalibrasyon Sertifikası Calibration Certificate

Cihazın Sahibi/Adresi

Customer/Address

ANALİZ ARAÇ ÖN MUAYENE VE EKSPERTİZ HİZMETLER
HİZ.OTO.GIDA.TURZ.PAZ.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
KAYSERİ YOLU ÜZERİ 4.KM ORUÇ REİS MAH.52044

İstek Numarası

Order No.

605/8

Makine/Cihaz

Instrument/Device

Oto Ekspertiz Yanal Kayma Test Cihazı

İmalatçı

Manufacturer

CORGHI

Tip

Type

SS300

Seri Numarası

Serial Number

MTS0290

Kalibrasyon Tarihi

Date of Calibration

22.03.2019

Sertifikanın Sayfa Sayısı

Number of pages of the Certificate

2

Bu Kalibrasyon Sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceability to national standards which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

TSE, bu hizmeti 132 sayılı kanunda verilen görevler çerçevesinde ve EA kuralları içerisinde yapmaktadır.

TSE is responsible for this calibration in accordance with Turkish Law Nr: 132 and EA-regulations.

Bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları takip eden sayfalarda verilmiştir.

Measurement results, expanded measurement uncertainties and calibration methods which are the complementary parts of this certificate, are given in the following pages.

Mühür/Kaşe

Seal

Tarih

Date

24.03.2019

Kalibrasyonu Yapan

Calibrated by

Serkan SARICA

Onaylayan

Approval

Fatih KÖSE



e-imzalı
e-signed



e-imzalı
e-signed



<http://kalibrasyon.tse.org.tr/sfKalibrasyon/UserControls/Pages/ImzaDogrulama.aspx?IstId=56LLn1mdIIFRfKi3fcBCelCwvOrvct/SmwtD7y0U>

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. Baskısı alınmış e-imzalı sertifikalar, kontrolsüz doküman niteliğindedir.
This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Printed e-signed certificates are uncontrolled documents.

ANKARA KALİBRASYON MÜDÜRLÜĞÜ

Necatibey Cad. No: 112 Bakanlıklar - ANKARA
Tel: 0 312 416 65 08 - Faks: 0 312 416 64 18

BURSA KALİBRASYON MÜDÜRLÜĞÜ

Organize Sanayi Bölgesi Kırmızı Cd. No: 6 Nilüfer-BURSA
Tel: 0 224 243 80 00 - Faks: 0 224 243 83 21

GEBZE KALİBRASYON MÜDÜRLÜĞÜ

Çayırova Tren İstasyonu Yanı Çayırova Gebze - KOCAELİ
Tel: 0 262 723 15 56 - Faks: 0 262 723 16 08



**TSE DENEY VE KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
ANKARA KALİBRASYON MÜDÜRLÜĞÜ**

TSE
19M01753
03-19

Sayfa (Page) 2 / 2

1. Cihaza Ait Bilgiler

Information About The Object

Kapasite : 6 mm + 6 mm
Capacity

Bölüntüsü : 0.1 mm
Scale Division

2. Kalibrasyon Metodu

Method

Uzunluk master seti ile düzenek her iki yöne kaydırılarak ekran değeri okunmaktadır.

3. Kalibrasyonda Kullanılan Referans Cihazlar

References used in the calibration

Adı	Kod No	Seri No	Sertifika No	Uzlenebilirlik
Adım mastarı	RC.06.13-07	RC.06.13-07	6,0007	TSE-SJT

4. Çevre Şartları

Environmental Conditions

Sıcaklık : 20 °C
Temperature

Nem : 65 %RH
Rel. humidity

5. Genel Muayene

General Inspection

Göz Kontrolü : Uygun
Visual check

Fonksiyon Kontrolü Uygun
Functional check

6. Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

Referans (mm)	Okunan (mm)		Sapma (%)		Tolerans (%)
	Sol yöne	Sa yöne	Sol yöne	Sa yöne	
2,00	1,94	1,98	-3,0	-1,0	± 5,0
4,00	3,92	3,98	-2,0	-0,5	
6,00	5,91	5,96	-1,5	-0,7	

7. Ölçüm Belirsizliği

Measurement Uncertainty

$$U = \pm \%1$$

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, normal dağılım için yaklaşık %95 kapsama olasılığına tekabül eden $k = 2$ kapsama faktörüyle çarpılmış standard ölçme belirsizliğidir.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$ which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

8. Uygunluk Beyanı

Declaration of conformity

Kalibre edilen cihaz tolerans içinde olduğundan kullanıma uygundur.